

iBiotec®

**ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - CMR ERSETZUNG
ÖKO LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 3/14/2025

**KOMPAKTE POLYURETHANE
ERSATZLÖSUNGSMITTEL
FÜR METHYLENCHLORID**

Kein Risiko

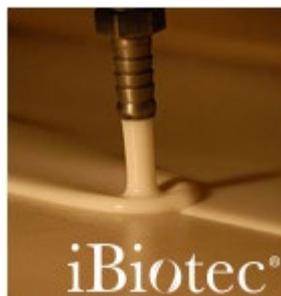
100 % SICHER

**Zum Spülen von Gießköpfen
und Mischkammern
bei Niederdruckinjektion**

VERBRAUCH UM DAS ZEHNFACHE REDUZIERT

iBiotec®

FAST CLEAN PU 110



- Hoher Sättigungsgrad, bleibt auch bei hoher Elastomerbelastung wirksam, mehrfach wiederverwendbar.
- Empfohlen für alle kompakten PU-Harze, einschließlich TDI, MTI, PPDI und der neuen, schnell härtenden NDI-Generation, für RIM-Harze unabhängig von Mischungsdruck, Prozesszeiten und TECAM-Geliezeiten.
- Verwendbar auf PU-Schaum mit fester Oberfläche

Agrochemische Flüssigkeit auf Pflanzenbasis
 Kein Gefahrenpiktogramm (CLP GHS)
 Keine Dampfentwicklung beim Erhitzen
 Nicht entflammbar
 Reduziert die Emission von organischen Dämpfen auf 0 %.
 (Lösungsmittelmanagementplan EU-Richtlinien, IED - IPPC)
 BIOLOGISCH ABBAUBAR NACH OECD
 Lagerung ohne Rückhaltung
 Eingestuft als gewöhnlicher Industrieabfall
 Außergewöhnliche Betriebskosten
 Schwerflüchtig, reduziert den Lösungsmittelverbrauch im Vergleich zu Dichlormethan um bis zu 90 %.

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR EINE SPRITZMASCHINE für KOMPAKTES POLYURETHAN

Waschzyklus nach Polyurethanguss:

- 10 Sekunden lang Luft ausblasen
- Injektion von **FAST CLEAN PU 110** für 3 - 5 Sekunden
- 30 Sekunden lang Luft ausblasen

(Diese Zeiten sind Richtwerte und können je nach Art des Polyurethans variieren).

Das sogenannte "Abfallguss" wird aus mehreren Gründen durchgeführt; Rückstände in der Kammer entfernen, Luftblasen vermeiden, Polyole und Isocyanate, gegebenenfalls Farbstoffe, wieder homogen mischen können.

Während des Waschzyklus kann die Mischkammer über einem Bottich mit Trichter positioniert werden, um das abfließende **FAST CLEAN PU 110** aufzufangen. Die Mischung kann gefiltert (Metallfilter 6/10 mm) oder 24 Stunden lang dekantiert werden.

FAST CLEAN PU 110 kann so bis zu viermal hintereinander wiederverwendet werden (je nach Polyurethan).

FAST CLEAN PU 110 kann auch ausgehärtete Kompakt-Polyurethan- oder PU-Schaumstoffreste durch Einweichen entfernen, selbst bei einer kurzen Topfzeit.

Umsetzung der Dichtung bei Doppelverglasung:

Spachtel werden durch einfaches Einweichen und Pistolen durch Zirkulieren gereinigt.

Vorsichtsmaßnahmen:

Vor Gebrauch in temperierter Umgebung lagern (frostgefährdet).

FAST CLEAN PU 110 ist kompatibel mit PTFE-Dichtungen (getestet bei 20°C, 80°C und 100°C) und mit Silikondichtungen.

Für Neopren-, Buna-, Nitril-, Butyl- oder Vitondichtungen nicht verwenden.

TYPISCHE PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Visuell	Erscheinungsbild	klar	-
Farbe	Aspekt	Gelb	-
Geruch	Olfaktorisch	Ohne	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Brechungsindex	ISO 5661	1,4480	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-4	°C
Wasserlöslichkeit	-	partiell	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Säurezahl	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
Jodzahl	NF EN 14111	0	glz/100g
Wassergehalt	NF ISO 6296	< 0,1	%
Rückstände nach dem Verdampfen	NF T 30-084	0	%

LEISTUNGSMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	>200	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	>6	Stunden
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	32,0	Dynast/cm
Kupferblattkorrosion 100h bei 40°C	ISO 2160	1a	Bewertung
Anilinpunkt	ISO 2977	nm	°C

BRANDSICHERHEITSEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Becher)	NF EN 22719	95	°C
Selbstentzündungspunkt	ASTM E 659	>270	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	2,6	% (nach Volumen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	28,5	% (nach Volumen)
Gehalt an explosiven, brandfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Stoffen	CLP-Verordnung	0	%

TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidinzahl	NF ISO 6885	< 6	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (Anisidinzahl + 2 x Peroxidzahl)	-	< 26	-
Gehalt an krebserzeugenden, erbgutschädigenden oder fortpflanzungsgefährdenden oder reizenden sowie ätzenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Restmethanolgehalt aus der Umesterung	GC-MS	0	%
Emissionen von gefährlichen, krebserzeugenden, reizenden und ätzenden Verbindungen bei 100°C.	GC-MS	Ohne	%

UMWELTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Gefahr für das Trinkwasser	WGK Deutschland	1 Keine Gefahr für das Trinkwasser	Klasse
Primäre biologische Abbaubarkeit gemäß CEC 21 Tage bei 25 °C	L 33 T82	>80	%
Einfache biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301 A innerhalb von 28 Tagen Abnahme von gelöstem organischem Kohlenstoff	ISO 7827	>80	%
Einfache und endgültige biologische Abbaubarkeit gemäß OCDE 301 D innerhalb von 28 Tagen Biologischer Abbau in 67 Tagen	Geändertes MITI	>90	%

Vorsichtsmaßnahmen: Wenn dieses Produkt aufgeteilt und neu verpackt wird, dürfen keine Metallverpackungen verwendet werden.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.